

DIMAPA – doporučené otáčky leštících padů



Orientační tabulka pro průměry 80, 100, 125, 150, 180 a 250 mm. Hodnoty jsou uvedené jako sucho / mokro v ot/min.

| Zrnitost | Fáze | 80 mm | 100 mm | 125 mm | 150 mm | 180 mm | 250 mm |
|----------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| 50 | hrubé srovnání / začátek leštění | 3500–6000 / 2500–4500 | 3200–5500 / 2200–4000 | 3000–5000 / 2000–3800 | 2500–4500 / 1800–3300 | 2000–4000 / 1500–3000 | 1000–2200 / 800–1800 |
| 100 | hrubé leštění | 3400–5800 / 2400–4300 | 3100–5300 / 2100–3800 | 2800–4800 / 1900–3500 | 2400–4300 / 1700–3200 | 1900–3800 / 1400–2800 | 900–2000 / 700–1600 |
| 200 | střední leštění | 3200–5500 / 2200–4000 | 3000–5000 / 2000–3600 | 2600–4600 / 1800–3300 | 2300–4100 / 1600–3000 | 1800–3600 / 1300–2600 | 800–1800 / 650–1500 |
| 400 | předleštění | 3000–5200 / 2100–3800 | 2800–4800 / 1900–3400 | 2500–4500 / 1700–3200 | 2200–4000 / 1500–2800 | 1700–3400 / 1200–2500 | 750–1700 / 600–1400 |
| 800 | jemné leštění | 2800–4500 / 1800–3200 | 2500–4200 / 1600–3000 | 2200–4000 / 1500–2800 | 2000–3500 / 1400–2600 | 1600–3200 / 1200–2400 | 700–1600 / 550–1300 |
| 1500 | finální leštění | 2500–4000 / 1500–2800 | 2200–3800 / 1400–2600 | 2000–3500 / 1300–2500 | 1800–3200 / 1200–2200 | 1500–2800 / 1000–2000 | 600–1400 / 500–1200 |
| 3000 | vysoký lesk | 2000–3500 / 1200–2500 | 1800–3200 / 1200–2400 | 1500–3000 / 1000–2200 | 1400–2800 / 1000–2000 | 1200–2500 / 800–1800 | 500–1200 / 400–1000 |
| BUFF | závěrečný vysoký lesk | 1500–3000 / 1000–2200 | 1400–2800 / 900–2000 | 1200–2500 / 800–1800 | 1000–2200 / 700–1600 | 900–2000 / 600–1400 | 400–1000 / 300–800 |

Poznámka: první hodnota v buňce = suché leštění, druhá hodnota = mokré leštění.

Doporučení: u větších průměrů a jemnější zrnitosti používejte nižší otáčky a menší přítlak.

Před sériovým použitím vždy ověřte na zkušebním vzorku materiálu a respektujte max. otáčky uvedené výrobcem padu a stroje.

Logo: 1_FINAL1 kopie.PNG